

**KONSORCJUM
PRODUCENTÓW
KOKSU**

Koordynator prac Konsorcjum:

**Instytut Chemicznej
Przeróbki Węgla**

Krzysztof Szafraniec, Irena Lis, Piotr Bargieł, Andrzej Kaleta, Zbigniew Robak

***10 lat działalności Konsorcjum
Producentów Koksu.
Wspólne działania wynikające
z Rozporządzenia REACH.***

**Członkowie Konsorcjum: JSW KOKS S.A., Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A.,
Koksownia Częstochowa Nowa Sp. z o.o., CARBO-KOKS Spółka z o.o.**

Treść prezentacji

- Organizacja i Umowa Konsorcjum.
- Obowiązki wynikające z Rozporządzenia REACH.
- Badania produktów węglowodnorodnych.
- **Rejestracja smoły, benzolu, siarki i siarczanu amonu.**
- **Opcja „opt out”, klasyfikacja transportowa smoły koksowniczej.**
- Prezentacja prac Konsorcjum.
- Efekty prac Konsorcjum.

Rozporządzenie REACH

Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

Rozporządzenie weszło w życie **1 czerwca 2007 r.**, zmienia obowiązujące w UE zasady dot. produkcji, importu, wprowadzania do obrotu i stosowania substancji chemicznych.

ang. **REACH** - **R**egistration, **E**valuation, **A**uthorisation and Restriction of **Ch**emicals



Produkty koksołm podlegające rejestracji w systemie REACH:

Typowe produkty koksołm, produkcja powyżej 1000t/yr, w ramach konsorcjum utworzonego z innymi koksołmami:

- Smoła koksołmowa
- Benzol koksołmowy
- Gaz koksołmowy (?)
- Fenole (??)

Produkty te należą do substancji o słabo określonym lub zmiennym składzie

Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowania ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) oraz utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów obliguje producentów do dokonania rejestracji, oceny i klasyfikacji oraz uzyskania zezwolenia na wytwarzanie produktów, które w myśl obowiązujących przepisów stanowią substancje podlegające obowiązkowi rejestracji. Dążąc do sprawnego wdrożenia systemu REACH w zakładach koksowniczych, sygnatariusze niniejszej Deklaracji oświadczają, co następuje:

Sygnatariuszami „Deklaracji Współdziałania” są krajowi producenci koksu. Sygnatariusze podpisujący niniejszą deklarację chcą wspólnie przygotować dokumentację związaną z procesem wdrożenia systemu REACH tworząc „Konsorcjum krajowe”.

Sygnatariusze porozumienia powierzają Instytutowi Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrze obowiązki koordynatora prac „Konsorcjum krajowego”, pełniącego rolę centrum wymiany informacji.

Instytut na zlecenie producentów koksu wykona niezbędne badania substancji chemicznych oraz przygotowuje stosowną dokumentację dla systemu REACH.

Ramowy zakres i harmonogram prac niezbędnych do wykonania został przedstawiony w ofercie IChPW dla producentów koksu pt. „Wdrożenie systemu REACH” z listopada 2007 roku.

Wspólne prace finansowane będą przez Sygnatariuszy „Deklaracji Współdziałania”, zgodnie z zasadą równego podziału kosztów na wszystkich uczestników przedsięwzięcia.

Instytut zawrze z każdym z Sygnatariuszy, przystępującym do „Konsorcjum krajowego”, umowę dwustronną regulującą warunki finansowe oraz prawne współpracy.

Sygnatariusze deklarują wzajemne przekazywanie informacji oraz zobowiązują się do niezbędnych konsultacji inżynierskich. Każdy z Sygnatariuszy desygnuje swoich przedstawicieli do stałej współpracy ponoszących merytoryczną odpowiedzialność za przebieg działań. Wiedza uzyskana w trakcie realizacji prac jest poufna i nie będzie rozpowszechniana bez zgody Sygnatariuszy „Deklaracji Współdziałania”.

Niżej podpisani wyrażają zgodę na nawiązywanie przez IChPW kontaktów mających na celu zawiązanie „Europejskiego konsorcjum producentów koksu” wyrażając wstępną zgodę na akcesję do powyższego konsorcjum.

Rozszerzenie „Konsorcjum krajowego” jest możliwe tylko po wyrażeniu pisemnej zgody przez wszystkich Sygnatariuszy, na uzgodnionych warunkach, wynikających z aktualnego statusu i stopnia zaawansowania prowadzonych prac.

**Efektem spotkania
było podpisanie
w dniu **03.01.2008 r.**
**Deklaracji
Współdziałania
Polskich Producentów
Koksu w celu
sprawnego wdrożenia
systemu REACH
w zakładach
koksowniczych,
a w konsekwencji
Umowy Konsorcjum
w dniu **23.02.2009 r.******

Konsorcjum Producentów Koksu

Sygnatariusze Deklaracji Współdziałania

- ***Koksownia Przyjaźń S.A., Dąbrowa Górnicza***
- ***Kombinat Koksochemiczny „Zabrze” S.A., Zabrze***
- ***Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A., Wałbrzych***
- ***Koksownia Częstochowa Nowa Sp. z o.o., Częstochowa***
- ***CARBO-KOKS Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny, Bytom***
- ***Petrochemia Blachownia (podpisanie Deklaracji Współdziałania)***
- ***Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
Koordynator prac Konsorcjum***

Konsorcjum Producentów Koksu

Członkowie Konsorcjum - aktualnie

- ***JSW KOKS S.A., Zabrze***
- ***Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A., Wałbrzych.***
- ***Koksownia Częstochowa Nowa Sp. z o.o., Częstochowa.***
- ***CARBO-KOKS Spółka z o.o., Bytom.***
- ***Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
Koordynator prac Konsorcjum – Pełnomocnik Konsorcjum***

Terminy rejestracji substancji

→ do dnia 01.12.2008 r.

Termin rejestracji wstępnej;

→ do dnia 30.11.2010 r.

Substancje rakotwórcze, mutagenne lub działające szkodliwie na rozrodczość (CMR) kategorii 1 i 2 w ilości co najmniej 1 tony rocznie oraz działające bardzo toksycznie na organizmy wodne, które mogą powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym (R50/53) w ilości co najmniej 100 ton rocznie oraz pozostałe w ilości co najmniej 1000 ton rocznie;

→ do dnia 31.05.2013 r.

Pozostałe substancje w ilości co najmniej 100 ton rocznie;

→ do dnia 31.05.2018 r.

Pozostałe substancje w ilości co najmniej 1 tony rocznie.

Obowiązek rejestracji produktów koksowni zgodnie z Rozporządzeniem REACH

W terminie do 30.11.2010:

- **Smoła koksownicza** – wszystkie koksownie (wyodrębniony półprodukt transportowany),
- **Benzol koksowniczy** – wszystkie koksownie (wyodrębniony półprodukt transportowany),
- **Siarka** – Koksownia Przyjaźń S.A.
- **Siarczan amonu** – KK Zabrze S.A., Koksownia Częstochowa Nowa Sp. z o.o., WZK Victoria S.A.

W terminie do 31.05.2013:

- **Siarka** – KK Zabrze S.A., WZK Victoria S.A., Koksownia Częstochowa Nowa Sp. z o.o.

Zwolnienie z obowiązku rejestracji – gaz koksowniczy i koks.

Prace realizowane w latach 2008-2018 w Konsorcjum wynikające z REACH

1. Nawiązanie współpracy w obrębie platformy SIEF (forum wymiany informacji o substancji) w ramach Konsorcjów skupiających producentów z UE.

Koksownie zrzeszone w Konsorcjum Producentów Koksów są członkami następujących konsorcjów europejskich:

- *R4CC – dla smoły koksowniczej i benzolu koksowniczego,*
- *FARM – dla siarczanu amonu,*
- *CONCAWE – dla siarki.*

Prace realizowane w latach 2008-2018 w Konsorcjum wynikające z REACH

***2. Wykonanie badań fizykochemicznych produktów
koksowni w zakresie wymaganym przez REACH.***

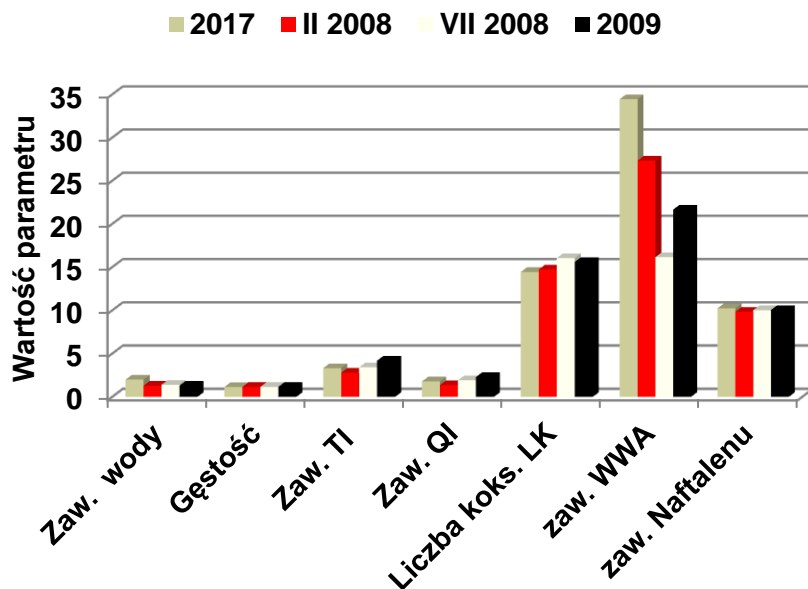
Dodatkowo wykonano badania gazu koksowniczego.

Badania produktów węglowych

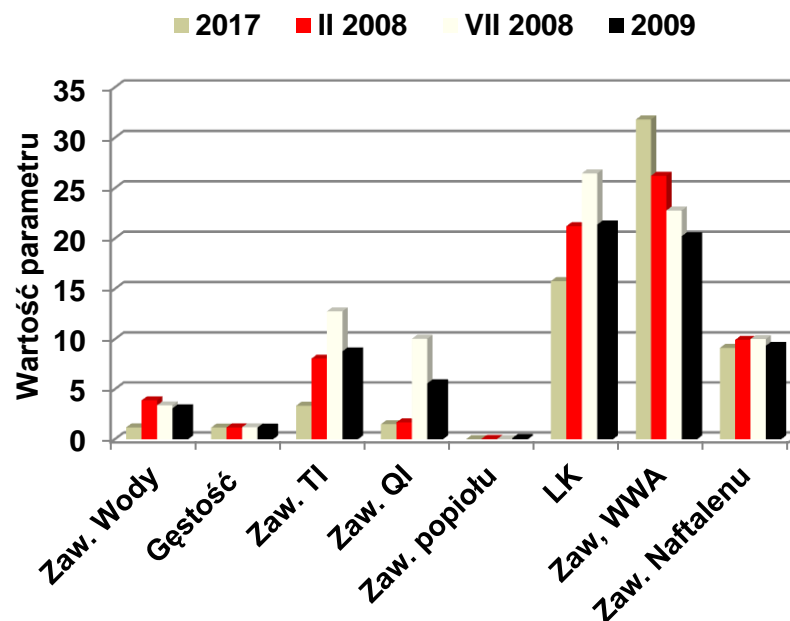
cztery serie badań: 2008 (2), 2009, 2017

Analiza techniczna smoły koksowniczej I – IV seria

WZK Victoria



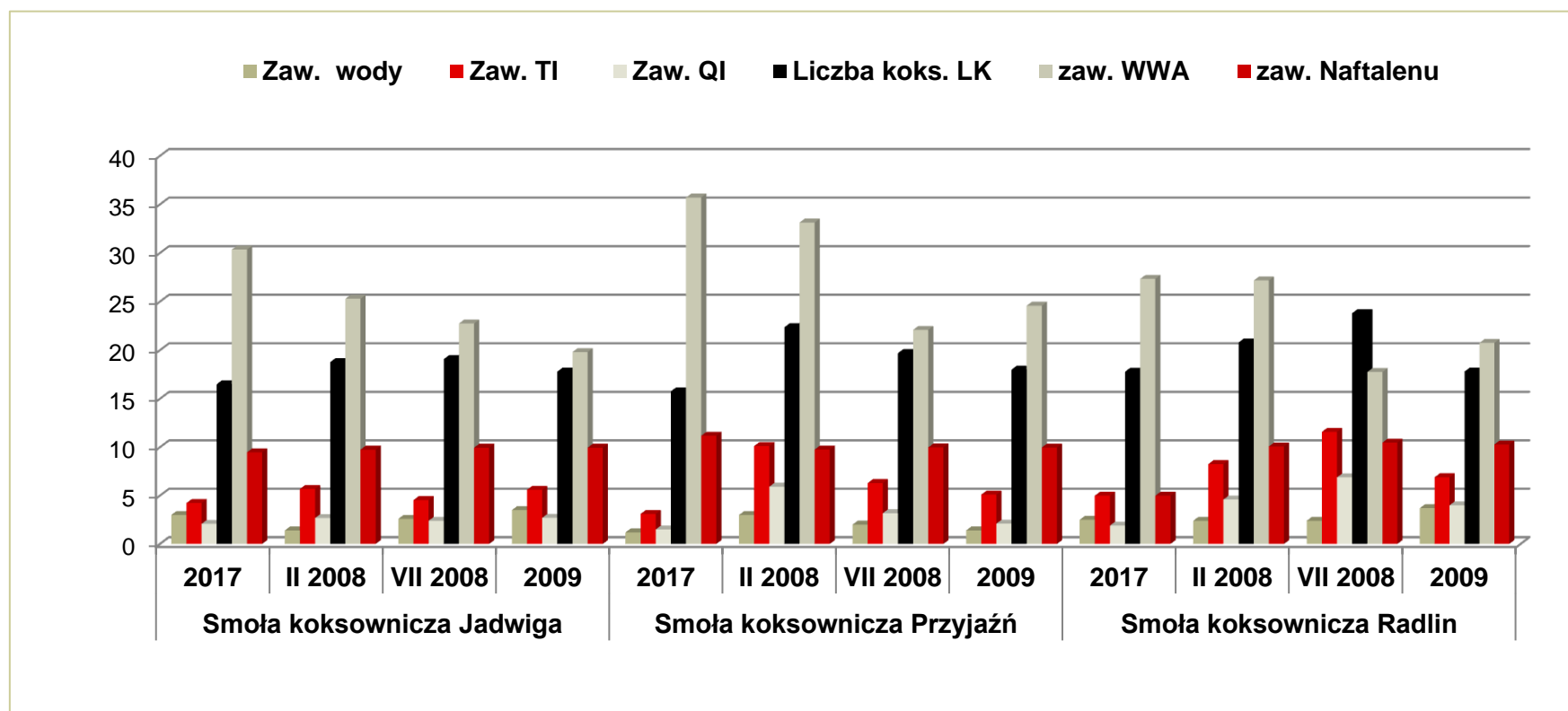
KCN Częstochowa



Badania produktów węglpochodnych

cztery serie badań: 2008 (2), 2009, 2017

Analiza techniczna smoły koksowniczej, JSW Koks I – IV seria



Badania produktów węglopochodnych

cztery serie badań: 2008 (2), 2009, 2017

Badania składu benzolu koksowniczego, IV seria

	Wałbrzych	Częstochowa	Przyjaźń	Radlin	Jadwiga
Składnik	%m/m	%m/m	%m/m	%m/m	%m/m
benzen	66,55	62,42	66,18	65,61	63,32
tiofen	0,20		0,19	0,21	0,24
toluen	17,14	18,80	13,03	14,21	15,81
etylobenzen	0,09	0,10	0,01	0,13	0,13
m,p-ksylen	1,65	1,22	1,28	1,56	1,72
o-ksylen	2,99	2,10	2,27	2,57	2,77
kumen	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00
mezytylen	0,24	0,16	0,19	0,24	0,32
Hemimeliten	0,22	0,17	0,18	0,28	0,37
inden	1,39	1,11	1,00	2,10	3,15
naftalen	1,46	1,39	1,15	1,59	2,69
styren	1,11	0,86	0,90	1,37	1,37
fenol	0,05	0,12	0,04	0,04	0,05
1-metylnaftalen			0,32	0,28	0,05
2-metylnaftalen			0,98	0,79	0,19
SUMA składników	93,01	88,450	87,92	90,98	92,18

Badania produktów węglowych

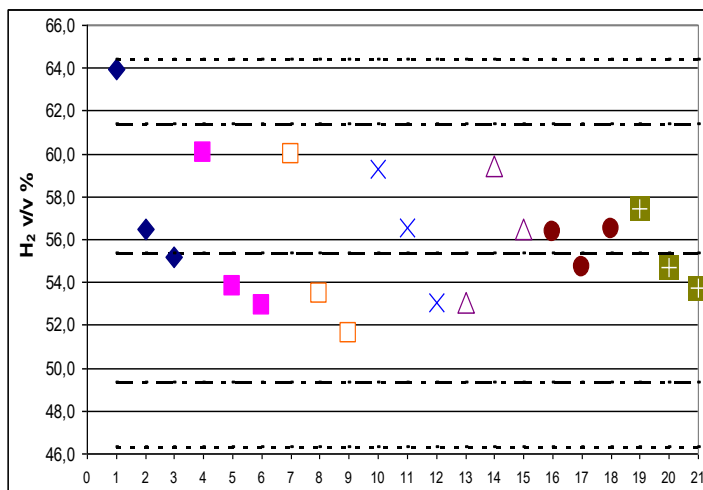
cztery serie badań: 2008 (2), 2009, 2017

Badania gazu koksowniczego, IV seria

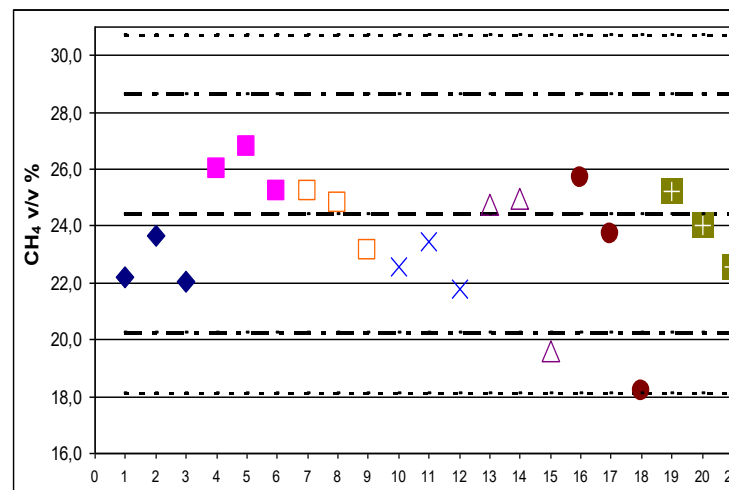
		Jadwiga	Przyjaźń	Radlin	KCN	WZK V
H ₂	%	56,22	55,22	59,98	56,39	56,39
O ₂	%	0,87	0,88	0,48	0,62	0,48
N ₂	%	4,01	11,51	2,25	4,975	7,33
CO	%	6,14	5,19	6,40	6,12	4,80
CH ₄	%	25,04	22,00	23,57	26,44	24,69
CO ₂	%	2,26	2,44	2,06	2,035	2,74
C ₂ H ₄	%	2,41	1,82	2,00	2,39	1,67
C ₂ – C ₄	%	1,13	0,98	0,97	1,08	0,93
H ₂ S	ppm	1515	8	138	94	94
COS	ppm	2	83	13	9,5	17
Gęstość	kg/m ³	0,472	0,514	0,428	0,473	0,479
W. opałowa	MJ/m ³	18,39	16,25	18,00	18,49	17,34

Badania produktów węglowodnorodnych

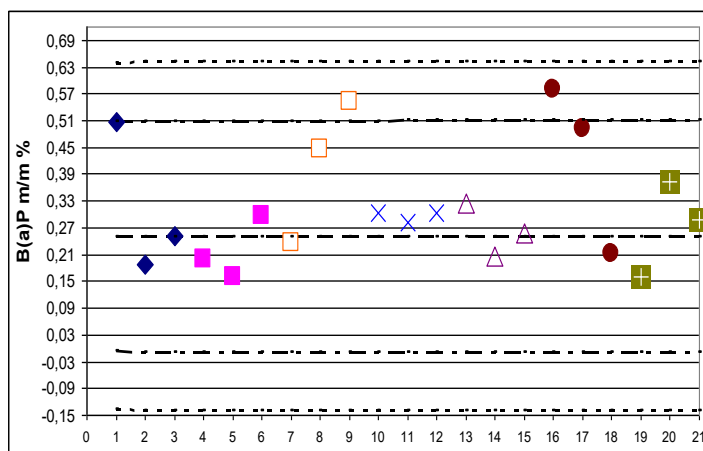
cztery serie badań: 2008 (2), 2009, 2017



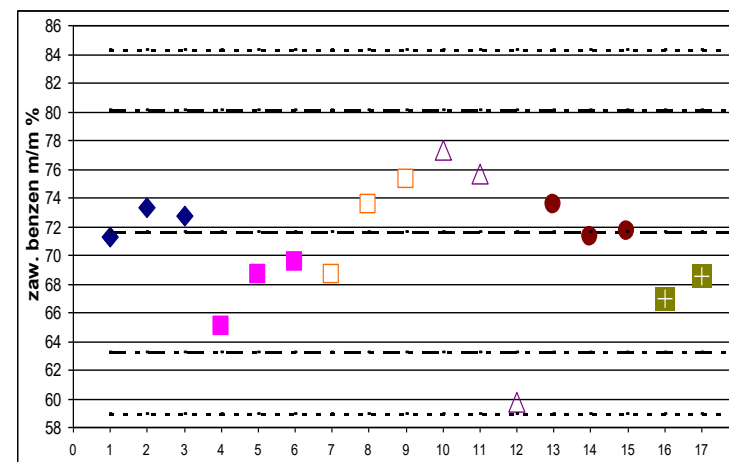
Zawartość wodoru w gazie



Zawartość metanu w gazie



Zawartość B/a/P w smole



Zawartość benzenu w benzolu

Prace realizowane w latach 2008-2018 w Konsorcjum wynikające z REACH



KARTA CHARAKTERYSTYKI

sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), z późniejszymi zmianami

Data wydania: 01.12.2010
Wersja nr 1

Data aktualizacji:

SEKCJA 1: IDENTYFIKACJA SUBSTANCJI/MIESZANINY I IDENTYFIKACJA PRZEDSIĘBIORSTWA

1.1. Identyfikator produktu

BENZOL KOKSOWNICZY

[Olej lekki pochodzenia koksowniczego (węgiel), Benzol surowy]

Produkt olejkowy koksowania wyodrębniony z gazu koksowniczego na drodze absorpcji w oleju płuczkowym, przeznaczony do dalszego przerobu.

*Substancja o słabo określonym lub zmiennym składzie (UVCB)
Wyodrębniony półprodukt transportowany*

Numer WE: 266-012-5

Numer CAS: 65996-78-3

Numer indeksowy: 648-147-00-5

Numer rejestracyjny REACH: 01-2119519215-46-0025

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszanki oraz zastosowania odradzane

Benzol koksowniczy zarejestrowany jest w systemie REACH jako wyodrębniony półprodukt transportowany, wykorzystywany jest przede wszystkim do przeróbki na drodze destylacji i otrzymywania głównie benzenu oraz jego pochodnych. Nie jest przeznaczony do bezpośredniego wykorzystania.

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

KOMBINAT KOKSOCHEMICZNY „ZABRZE” SPÓŁKA AKCYJNA
41-800 ZABRZE

ul. Pawliczka 1

tel. 0048 / 32 / 271 12 31

fax. 0048 / 32 / 271 82 07

REGON: 000025744

e-mail kompetentnej osoby odpowiedzialnej za kartę charakterystyki:

technolog@kkzabrze.com.pl

strona internetowa: www.kkzabrze.com.pl

1.4. Numer telefonu alarmowego

Dyspozytor całodobowo tel.: 0048 / 32 / 271 15 26

Dodatkowe informacje w godzinach 07⁰⁰ do 15⁰⁰ tel.: 0048 / 32 / 271 12 31 / 323

Nagle sytuacja: 112 (z telefonu komórkowego)

3. Opracowanie ujednoliconych kart charakterystyki produktów koksowni zgodnie z wytycznymi zawartymi w Rozporządzeniu REACH.

Prace realizowane w latach 2008-2018 w Konsorcjum wynikające z REACH

4. Weryfikacja klasyfikacji substancji zgodnie z nowymi kryteriami zawartymi w Rozporządzeniu CLP.

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP) wprowadzono do kart charakterystyki nową klasyfikację substancji, tj. kategorie i klasy zagrożenia, zwroty H – zwroty określające rodzaj zagrożenia, oraz nowe elementy oznakowania tj. hasło ostrzegawcze, piktogramy określające rodzaj zagrożenia oraz zwroty P – zwroty określające środki ostrożności.

Prace realizowane w latach 2008-2018 w Konsorcjum wynikające z REACH

5. Założenie i redagowanie strony internetowej Konsorcjum Producentów Koks.

Strona główna - Mozila Firefox

http://www.rkpk.pl/?a=default.menu_view&id=10

Strona główna

**KONSORCJUM
PRODUCENTÓW
KOKSU**

Witamy Państwa na stronie internetowej **Konsorcjum Producentów Koks**

Strona główna | **Reach koksownie**

Aktualności

Linki

Kontakt

Substancje

Forum

Zaloguj

Reach koksownie

Produkcja koks w zakładzie koksowniczym wiąże się z otrzymywaniem surowego gazu koksowniczego, który zawiera wiele niepożądanych zanieczyszczeń. Poddanie go procesowi kondensacji i oczyszczania prowadzi do wyodrębnienia z niego dodatkowych produktów koksowania węgla, smoły koksowniczej, benzolu surowego, siarczanu amonu i siarki oraz otrzymania w efekcie tych zabiegów oczyszczonego gazu koksowniczego. Obowiązki rejestracji wynikającego z zapisów Rozporządzeniem (WE) nr 1831/2003 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowania ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów zmieniając dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylając rozporządzenia Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE podlegają:

- o Smoła koksownicza,
- o benzol surowy,
- o Siarka
- o Siarczan amonu

Gas koksowniczy jako gaz technologiczny jest wyłączony z obowiązku rejestracji zgodnie z Załącznikiem V.

Z stycznia 2008 roku podpisana została „Deklaracja Współdziałania”, która stanowiła dokument inicjujący współpracę pięciu polskich producentów koks w zakresie wdrożenia systemu REACH. Deklarację Współdziałania podpisały wymienione poniżej firmy:

**Koksownia Przyjaźń Sp.z o.o., Dąbrowa Gornicza,
Kombinat Kokschemiczny „Zabrze” S.A., Zabrze,
Walbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A., Walbrzych,
Koksownia Częstochowa Nowa Sp.z o.o., Częstochowa,
Carbo-Koks Sp.z o.o., Bytom**

Fakt podpisania Deklaracji potwierdził chęć utworzenia Konsorcjum Producentów Koks dla wspólnego przygotowania dokumentacji niezbędnej do rejestracji substancji produkowanych w zakładach koksowniczych, podlegających obowiązkom rejestracji w systemie REACH.

W 2008 roku prace Konsorcjum skupiły się na przygotowaniu dokumentów do rejestracji wstępnej, opracowaniu jednolitych dla całej branży Kart Charakterystyki produktów koksowni oraz na badaniach podstawowych właściwości fizykochemicznych lotnych produktów koksowania: gazu koksowniczego, smoły koksowniczej i benzolu surowego. Ponadto prace Konsorcjum obejmowały przygotowanie do dalszych prac mających na celu przygotowanie dokumentacji rejestracyjnej w systemie REACH.

W dniu 23.02. 2009 podpisana została Umowa Konsorcjum, która sformalizowała ostatecznie powstanie „Konsorcjum Producentów Koks”, którego członkami zostali sygnatariusze „Deklaracji Współdziałania”. Prace konsorcjum koordynowane są przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla z Zabrze.

Wszystkie prawa zastrzeżone © 2008 - KPK

www.rkpk.pl

Prace realizowane w latach 2008-2018 w Konsorcjum wynikające z REACH

6. Przygotowania i przedłożenie dokumentacji rejestracyjnych dla smoły koksowniczej, benzolu koksowniczego, siarczanu amonu, siarki (Koksownia Przyjaźń).

Rejestracja smoły – wykorzystanie tzw. opcji „opt-out”, czyli indywidualne przedłożenie własnej klasyfikacji ekotoksykologicznej substancji.

Wpływ na klasyfikację transportową smoły koksowniczej.

7. Zgłoszenie do ECHA klasyfikacji gazu koksowniczego.

Gaz koksowniczy jest zwolniony z rejestracji jako gaz technologiczny zgodnie z załącznikiem V rozporządzenia REACH. Wymagane jest tylko zgłoszenie klasyfikacji zgodnej z Rozporządzeniem CLP.

Zachowanie klasyfikacji transportowej smoły, opcja „opt out”

Na podstawie wyników przeprowadzonych badań toksykologicznych dla środowiska wodnego smoły koksowniczej w laboratorium z certyfikatem GLP przyjęto w koksowniach KPK, wykorzystując opcję „opt out”, jej własną klasyfikację ekotoksykologiczną jako:

Aquatic Chronic 3 ze zwrotem H 412

zamiast

Aquatic Chronic 2 ze zwrotem H411 jak w pozostałych koksowniach europejskich

Pozwoliło to na zachowanie klasyfikacji transportowej smoły koksowniczej jako substancji nie stwarzającej zagrożenia w transporcie, co zostało potwierdzone certyfikatem jednostki uprawnionej.

Skutkiem tego smoła koksownicza z koksowni KPK w transporcie po całej Europie nie podlega przepisom RID i ADR.

Udowodnienie, że podstawą klasyfikacji powinny być wyniki badań a nie „przeświadczenie”.

Prace realizowane w latach 2008-2018 w Konsorcjum wynikające z REACH

8. Aktualizacja dokumentacji rejestracyjnej dla półproduktów transportowanych: smoły koksowniczej i benzolu koksowniczego.

Potwierdzenie zachowania ściśle kontrolowanych warunków przy produkcji i stosowaniu wyodrębnionych półproduktów transportowanych (smoła i benzol koksowniczy).

9. Opracowanie dokumentu „Środki kontroli ryzyka” dla półproduktów (RMM – Risk Management Measure).

Udział w pracach R4CC nad opracowaniem środków zarządzania ryzykiem, RMM dla smoły koksowniczej i benzolu dla wszystkich zastosowań zidentyfikowanych.

Definicja półproduktu wg Poradnika dotyczącego półproduktów

Zgodnie z art. 3 ust. 15 rozporządzenia REACH półprodukt oznacza **„substancję, która jest produkowana, używana lub stosowana wyłącznie do przetwarzania chemicznego (zwanego dalej „synteza”) w celu przekształcenia jej w inną substancję”**.

Status substancji w odniesieniu do tego, czy jest ona półproduktem, nie wynika w rzeczywistości z jej chemicznego charakteru, ale ze sposobu, w jaki jest wykorzystywana po wyprodukowaniu.

Definicja półproduktu jest zatem definicją pośredniego zastosowania substancji. W przypadku danej substancji za półprodukt uznawana jest jedynie taka jej ilość, która jest używana lub stosowana do przetwarzania chemicznego w celu przekształcenia jej w inną substancję.

Każda ilość tej samej substancji, która nie jest prekursorem innej, nie jest uznawana za półprodukt. Substancja wykorzystywana w sposób nie wypełniający definicji półproduktu powinna być zarejestrowana w pełnym zakresie.

Etapy istnienia substancji w RMM

1. Smoła koksownicza:

- produkcja smoły koksowniczej,
- destylacja smoły koksowniczej (reakcyjna),
- czynnik redukcyjny stosowany do produkcji żelaza,
- czynnik redukcyjny w produkcji innych metali,
- otrzymywanie sadzy,
- produkcja koksu (czynnik zwilżający wsad węglowy).

2. Benzol koksowniczy:

- ✓ produkcja benzolu surowego,
- ✓ destylacja benzolu (reakcyjna),
- ✓ produkcja sadzy.

Spalanie smoły koksowniczej w świetle przepisów REACH

Spalanie smoły nie jest uwzględnione jako etap istnienia (zastosowanie zidentyfikowane) smoły, bo nie jest spełniona definicja półproduktu.

Nie jest to metoda produkcji innej substancji

Wykorzystanie smoły jako paliwa ciekłego, skutkować będzie koniecznością pełnej rejestracji smoły jako substancji ze wszystkimi konsekwencjami:

- o wyższa opłata rejestracyjna,
- o bardziej obszerna dokumentacja (badania, koszty),
- o opracowanie raportu bezpieczeństwa chemicznego,
- o uzyskanie zezwolenia (autoryzacja) ze względu na działanie rakotwórcze.

Prace realizowane w latach 2008-2018 w Konsorcjum wynikające z REACH

10. Zapewnienie ściśle kontrolowanych warunków przy produkcji i stosowaniu półproduktów transportowanych.

Opracowanie ankiety dokumentującej wytwarzanie i stosowanie półproduktów wyodrębnionych w ściśle kontrolowanych warunkach.

Prace realizowane w Konsorcjum wynikające z REACH

11. Przegląd norm dotyczących pobierania próbek oraz wykonywania analiz smoły koksowniczej i benzolu koksowniczego w aspekcie zachowania ściśle kontrolowanych warunków.

We współpracy Komitetu Technicznego PKN nr 111 ds. produktów węglpochodnych i materiałów z węgla uszlachetnionego oraz członków Konsorcjum Producentów Koks, rozpoczęto przegląd norm związanych z badaniami smoły i benzolu oraz przygotowania nowelizacji tych norm, zwłaszcza pod kątem zachowania ściśle kontrolowanych warunków podczas pobierania i przygotowania próbek do analiz oraz ich wykonywania.

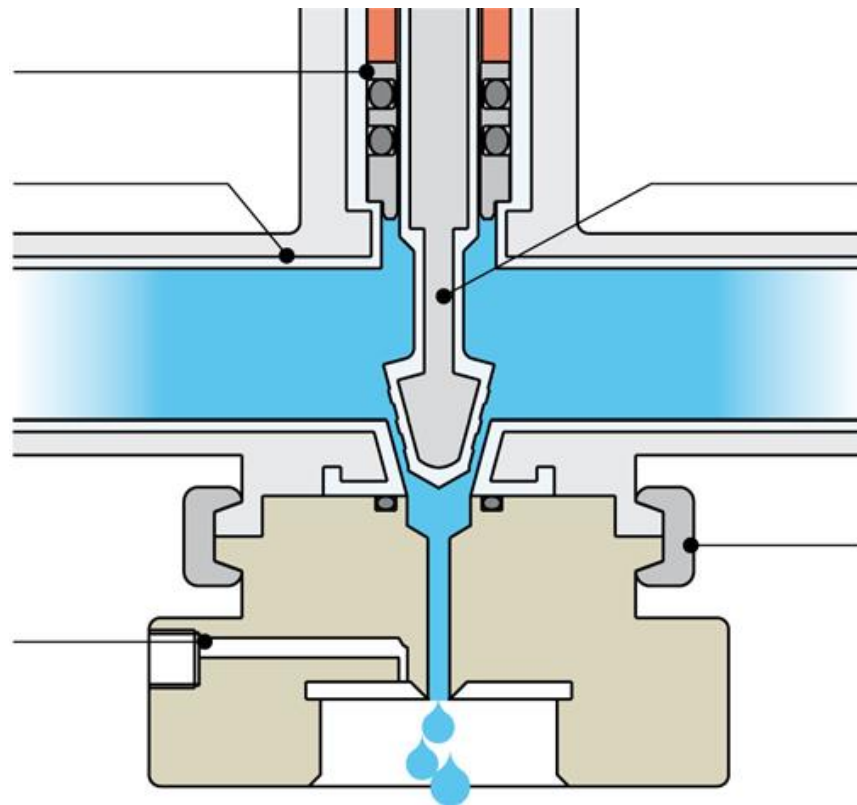
W pracach uczestniczyli wytypowani pracownicy koksowni – członkowie KPK i firma Petrochemia Blachownia. Do współpracy zaproszono także BP Koksoprojekt O/Kraków.

Prace realizowane w latach 2008-2018 w Konsorcjum wynikające z REACH

Nowelizacja normy na pobieranie próbek do analizy ciekłych produktów węglowodnorodnych.

Prace realizowane w latach 2008-2018 w Konsorcjum wynikające z REACH

12. Opracowanie hermetycznych metod pobierania próbek smoły i benzolu.



Efekty pracy KPK

- **zacieśnienie współpracy w branży, możliwość wymiany doświadczeń w bezpośrednich spotkaniach,**
- **obniżenie kosztów wdrożenia systemu REACH,**
- **silne stanowisko polskiego koksownictwa wobec konsorcjum opracowujących dokumentację rejestracyjną,**
- **jednolite karty charakterystyki oraz klasyfikacja dla produktów w całej branży,**
- **utrzymanie klasyfikacji transportowej smoły koksowniczej,**
- **zdobycie wiedzy o systemie REACH, klasyfikacji oraz działalności ECHA,**
- **TERMINOWE WSPÓLNE PRZEDŁOŻENIE DOKUMENTACJI REJESTRACYJNEJ W ECHA.**

Efekty ekonomiczne współpracy w ramach KPK

Różnice w kosztach rejestracji substancji i wyodrębnionego półproduktu transportowanego, wymierne korzyści z rejestracji smoły i benzolu jako półprodukty.

Dla półproduktu transportowanego:

Opłata: 1 200 €.

Udział w kosztach sporządzenia dokumentacji.

Udział w forum wymiany informacji SIEF.

*Pełny koszt rejestracji substancji (**uniknięte koszty, x2**):*

Opłata: 23 250 €.

Udział w kosztach sporządzenia dokumentacji, bardziej obszerna dokumentacja i wyższy koszt dla substancji niż półproduktu.

Udział w kosztach sporządzenia Raportu Bezpieczeństwa Chemicznego.

Udział w forum wymiany informacji SIEF.

*Opłata za autoryzację (uzyskanie pozwolenia): **50 000 €.***

*Dodatkowa opłata za jedną substancję i jedno zastosowanie: **10 000 + 10 000 €.***

Efekty ekonomiczne współpracy w ramach KPK

Reasumując:

Ekonomiczny efekt wypracowany przez KPK (tylko w stosunku do Europejskiej Agencji Chemikaliów w Helsinkach – ECHA):

2 400 € - opłata rejestracyjna przekazana do ECHA dla smoły i benzolu wypracowana przez KPK.

116 500 € - opłata, jaką musielibyśmy uiścić nie będąc członkiem KPK.

10 lat Konsorcjum Producentów Koksu

Krótką retrospekcja, najważniejsze dokonania Konsorcjum

Przyjęcie Deklaracji Współdziałania – 03.01.2008 r.

Podpisanie Umowy Konsorcjum – 23.02.2009 r.

Rejestracja wstępna.

Szkolenie z zakresu obsługi programu IUCLID.

Udział przedstawiciela Instytutu, reprezentującego polskie koksownie, w pracach europejskiego konsorcjum R4CC.

Przeprowadzenie czterech serii badań właściwości produktów koksowania: smoły, benzolu, gazu koksowniczego.

Rejestracja właściwa smoły koksowniczej, benzolu, siarki, siarczanu amonu.

Batalia o zachowanie klasyfikacji ekotoksykologicznej smoły koksowniczej w oparciu o badania smoły w laboratorium z GLP, opcja „opt out”, wyłączenie z przepisów RID i ADR.

Opracowanie jednolitych kart charakterystyki dla produktów koksowni w obrębie KPK, bieżąca weryfikacja kart stosownie do potrzeb.

Prowadzenie strony internetowej Konsorcjum.

Udział w pracach nad opracowaniem środków zarządzania ryzykiem, RMM.

Robocze spotkania Konsorcjum w Instytucie i spotkania wyjazdowe.

Prezentacja prac Konsorcjum na Konferencjach branżowych „Koksownictwo”.

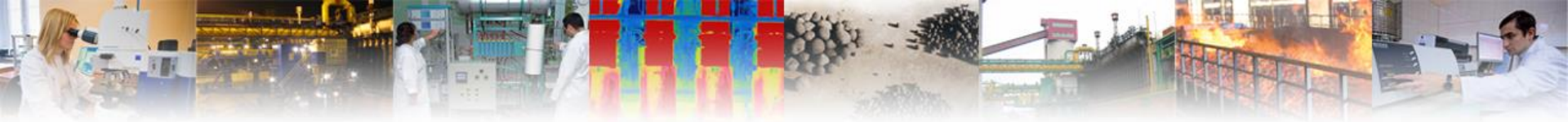
Kontakty z Konsorcjami przygotowującymi dokumentację rejestracyjną R4CC, CONCAWE, FARM.

10 lat Konsorcjum Producentów Koksu

- 1. Koksownia Przyjaźń S.A. – Zdzisław Klimek, Katarzyna Flak-Helt, Marek Gil.**
- 2. Kombinat Koksochemiczny „Zabrze” S.A.- Krzysztof Szafraniec, Dariusz Puchała, Stella Rosiak, Anna Seniuk.**
- 3. Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A. – Zbigniew Suchecki, Karolina Popielewska, Irena Lis.**
- 4. Koksownia Częstochowa Nowa Sp. z o.o. – Piotr Bargieł, Zdzisław Waloszczyk.**
- 5. CARBO-KOKS Spółka z o.o. - Andrzej Kaleta, Janusz Korczak, Małgorzata Pieczko, Katarzyna Ziółkowska.**
- 6. IChPW - Aleksander Sobolewski, Zbigniew Robak, Teresa Kordas, Grzegorz Łabojko.**

Dziękujemy za 10 letnią współpracę





JSW KOKS S.A.

Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A.

Koksownia Częstochowa Nowa Sp. z o.o.

CARBO-KOKS Spółka z o.o.

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla

Dziękuję za uwagę